



FORMTRENNMITTEL HOCHWIRKSAME TRENNMITTEL FÜR  
DIE KUNSTSTOFFVERARBEITENDE INDUSTRIE



## FORMTRENNMITTEL HOCHWIRKSAME TRENNMITTEL FÜR DIE KUNSTSTOFF- VERARBEITENDE INDUSTRIE

Trennmittel gehören in der Kunststoff verarbeitenden Industrie bei Druck- oder Spritzgussverfahren zu den unerlässlichen Hilfsstoffen, durch die eine einwandfreie Produktion ermöglicht wird. Sie werden verwendet, um bei Abformprozessen ein Verkleben der Form mit dem Teil zu verhindern. Damit wird gewährleistet, dass das gefertigte Formteil beschädigungsfrei aus der Grundform entnommen werden kann.

Weiter lässt sich durch die Wahl des Trennmittels die Oberfläche deutlich mitbestimmen. Sie ist somit entscheidend für die weitere Bearbeitung des Werkstückes hinsichtlich Lackierbarkeit oder Metallisierbarkeit, für weiteres verkleben, metallisieren oder bedrucken.



## TRENNMITTEL RPA 1

**RPA 1** ist ein universelles Trennmittel mit Siliconanteil für Polyurethan- Schäume, Polyester und Epoxyharze etc.

**RPA 1** hat eine starke Trennwirkung, hohe Temperaturbeständigkeit und baut in der Form nicht auf. Es ist ein trockenes Spray.

**RPA 1** ist überall hervorragend geeignet, wo ein Anhaften von PUR- Schaum (z.B. auf Folien) verhindert werden soll. Bei Schneidmessern etc. bewirkt es eine hohe Gleitfähigkeit.

**RPA 1** erzeugt seidenglänzende Oberfläche und ist wachsfrei. Für siliconfreie Anwendungen empfehlen wir den Einsatz unseres Trennmittels **S 154**.

**Sicherheitsdatenblatt für RPA 1** im Internet  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/RPA1.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/RPA1.pdf)

## RELEASE AGENT RPA 1

**RPA 1** is an universal release agent with silicone component for polyurethane foams, polyester and epoxy resins etc..

**RPA 1** has a strong separating effect, high temperature resistance and does not build up in the mould. It is a dry spray.

**RPA 1** is ideally suitable wherever adhesion of PUR foam (e.g. to foils) is to be prevented. A good sliding effect for cutting knives etc.

**RPA 1** provides surfaces with a matt sheen and free of wax. For siliconfree requirement we recommend the use of release agent **S 154**.

### Safety data sheet RPA 1

**Sicherheitsdatenblatt für RPA 1** im Internet  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/RPA1e.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/RPA1e.pdf)



## TRENNMITTEL RPA 8

**RPA 8** ist ein universelles Trennmittel mit Siliconanteil für Polyurethan- Schäume, Polyester und Epoxyharze etc..

**RPA 8** hat eine gute Trennwirkung, hohe Temperaturbeständigkeit und baut in der Form nicht auf. Es ist ein trockenes Spray.

**RPA 8** erzeugt seidengänzende Oberflächen und ist wachsfrei. Die Verwendung von **RPA 8** erfolgt wie bei **RPA 1**, jedoch ist die Trennwirkung stärker durch einen höheren Siliconanteil.

**Sicherheitsdatenblatt für RPA 8** im Internet  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/RPA8.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/RPA8.pdf)

## RELEASE AGENT RPA 8

**RPA 8** is an universal release agent with silicone component for polyurethane foams, polyester and epoxy resins etc..

**RPA 8** has a good separating effect, high temperature resistance and does not build up in the mould. It is a dry spray.

**RPA 8** provides surfaces with a matt sheen and free of wax.

The use of **RPA 8** is like **RPA 1**, but with a higher separating effect due to a higher silicone component.

**Safety data sheet RPA 1**  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/no.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/no.pdf)



## TRENNMITTEL HS 1

**HS 1** ist ein universelles Trennmittel auf Siliconbasis für Kunststoffe- und Kautschukverarbeitung sowie für Schweißtechnik.

**HS 1** hat eine gute Trennwirkung, hohe Temperaturbeständigkeit und baut in der Form nicht auf. Leicht feuchtes Spray.

**HS 1** ist darüber hinaus einsetzbar, wo ein Anhaften verhindert werden soll, z.B. bei Klebstoffen und Leimen. An Schneidmesser, Führungs- und Arbeitsflächen etc. bewirkt **HS 1** eine gute Gleitwirkung. Für nachträgliches Lackieren, Verkleben, Metallisieren oder Bedrucken empfehlen wir den Einsatz unseres siliconfreien Trennmittels **HO 5**

**Sicherheitsdatenblatt für HS 1** im Internet  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/HS1.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/HS1.pdf)

## RELEASE AGENT HS 1 Silicone Release Agent

**HS 1** is an universal silicone – based release agent for plastics and rubber processing and for welding.

**HS 1** has a good separating effect, high temperature resistance and does not build up in the mould. Light moist spray.

**HS 1** can also be used wherever sticking must be prevented, e.g. in the case of adhesives and glues. **HS 1** provides a good sliding effect for cutting knives, guiding and work surfaces etc..

For subsequent painting or lacquering, glueing, metallizing or printing we recommend the use of our silicone – free release agent **HO 5**

**Safety data sheet HS 1**  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/no.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/no.pdf)



## TRENNMITTEL HS 3

**HS 3** ist ein universelles Trennmittel auf Siliconbasis für Kunststoffe- und Kautschukverarbeitung sowie für die Schweißtechnik.

**HS 3** hat eine starke Trennwirkung und ermöglicht bei einmaligem Auftrag mehrfache Entformungen.

**HS 3** hat eine hohe Temperaturbeständigkeit und baut in der Form nicht auf. Es ist ein trockenes Spray.

**HS 3** ist darüber hinaus überall einsetzbar, wo ein Anhaften verhindert werden soll, z.B. bei Klebstoffen und Leimen. An Schneidmessern, Führungs- und Arbeitsflächen etc. bewirkt **HS 3** eine gute Gleitwirkung. An Kunststoff- Flächen aufgesprüht und nachgewischt, verleiht es neuen Oberflächenglanz.

**Sicherheitsdatenblatt für HS 3** im Internet  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/HS3.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/HS3.pdf)

## RELEASE AGENT HS 3 / Silicone De-Moulding Agent

**HS 3** is an universal silicone – based release agent for plastics and rubber processing and for welding.

**HS 3** has a good separating effect and just one application allows several removals from the mould.

**HS 3** has a high temperature resistance and does not build up in the mould. It is a dry spray.

**HS 3** can also be used wherever sticking must be prevented, e.g. in the case of adhesives and glues.

**HS 3** provides a good sliding effect for cutting knives, guiding and work surfaces. Spray onto a plastic surfaces and then wipe to obtain a new surface sheen.

**Safety data sheet HS 3**  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/HS3e.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/HS3e.pdf)



## TRENNMITTEL HO 5 / Öl- Trennspray

**HO 5** ist ein siliconfreies universell einsetzbares Trennmittel für die Kunststoffverarbeitung.

**HO 5** ist geeignet für späteres Lackieren, Verkleben, Bedrucken und Metallisieren. Falls erforderlich, können Trennmittelreste leicht abgewaschen werden.

**HO 5** baut in der Form nicht auf. Es ist ein trockenes Spray. Für die Anwendungsgebiete ohne spätere Nachbehandlung empfehlen wir den Einsatz unserer Trennmittelsprays **HS 1** und **HS 3**

**Sicherheitsdatenblatt für HO 5** im Internet  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/HO5.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/HO5.pdf)

## RELEASE AGENT HO5 5 / Oily de-moulding Spray

**HO 5** is a silicone-free universally applicable release agent for plastics processing.

**HO 5** is suitable for subsequent painting or lacquering, adhering, metallizing or printing. Release agent residue can easily be washed off if necessary.

**HO 5** does not build up in the mould. It is a dry spray.

For ranges of application without subsequent treatment we recommend the use of our release agent sprays **HS 1** and **HS 3**.

**Safety data sheet HO 5**  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/HO5e.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/HO5e.pdf)



## TRENNMITTEL S 154 / Siliconfreies Trennmittel

**S 154** ist ein siliconfreies universell einsetzbares Trennmittel für Polyurethan-Schäume, Polyester- und Epoxyharze etc.. Die Wirkstoffe bestehen aus einer Wachskombination und sind ölfrei.

**S 154** ist dort einzusetzen, wo Silicone nicht gewünscht werden bzw. eine Nachbehandlung der Oberfläche der Kunststoffteile erforderlich ist. Ein Aufbau in der Form kann mit den üblichen Reinigungsmitteln wie RT 481 E entfernt werden.

**S 154** erzeugt seidenmatte Oberflächen

**Sicherheitsdatenblatt für S 154** im Internet  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/S154.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/S154.pdf)

## RELEASE AGENT HO5 5 /Silicone-free release agent

**S 154** is a silicone-free universal release agent for polyurethane foams, polyester and epoxy resins etc.. The active ingredients are made up of wax combination and are free of oil.

**S 154** is to be used where silicones are unsuitable or where the surface of the plastic components requires subsequent treatment. Any build-up in the mould can be removed with usual cleaning agents such as RT 481 E.

**S 154** provides surfaces with a matt sheen.

**Safety data sheet S 154**  
[www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/no.pdf](http://www.juelich-maschinenbau.de/datenblatt/no.pdf)



Since  
1993



Krögerskoppel 15  
D-24558 Henstedt-Ulzburg  
Telefon (04193) 96 96 76  
Telefon (04193) 96 96 77  
Telefax (04193) 96 96 78  
[info@juelich-maschinenbau.de](mailto:info@juelich-maschinenbau.de)  
[www.juelich-maschinenbau.de](http://www.juelich-maschinenbau.de)